

Les solutions techniques les plus rentables qui soient

De 2.990 Å 100.000 litres, les gammes de stations monoblocs aériennes d velopp es par TELE-NARO constituent les solutions techniques les plus rentables qui soient. Que ce soit dans le cadre de la conception ou de la rénovation complète d une station Å domicile, l unit  monobloc aérienne présente de nombreux avantages :

- Å Jusqu'à 50% moins chère qu'à une station enterr e, on évite tous les coûts liés Å l'encuvement de la station et des obligations systèmes de protection sophistiqu es. Monobloc, les frais d'installation sur site sont minimisés.
- Å C' st un investissement sûr et durable. En cas de déménagement ou de restructuration de l'espace, la station monobloc est d plac e sans grands frais ni perte de matériel.
- Å R alis es exclusivement avec des matériaux haut de gamme compatibles, les stations monoblocs de TELE-NARO constituent des ensembles uniques, compacts et esthétiques. Les stations sont  quip es de tous les systèmes de sécurité r glementaires.

Å Les gammes MS et TMS

Equip es de la pompe TN-BENNETT-Inox pour la distribution de 1 ou 2 produits, les gammes de stations MS et TMS sont les plus abouties. Spécialement conçues pour un usage en milieu industriel, elles sont parfaitement adapt es aux moyennes et grandes consommations.

Å

Å

Toutes les tuyauteries sont isol es et prot g es dans un caisson. Au delà de l'aspect purement esthétique, la station par e Å affronter les rigueurs de l'hiver.

Même en usage très intensif, cet ensemble fiable est fabriqué pour durer de très longues années.

Å Å Les gammes MSBox et TMSBoxPlus

Equip es de la pompe TNBox-BENNETT-Inox pour la distribution de 1 ou 2 produits, les gammes de stations MSBox et TMSBoxPlus vont Å l'essentiel sans faire aucun sacrifice au niveau de la qualité des matériaux.

Elles conviennent particulièrement pour les petites et moyennes consommations.

Å

Å

Å

La gamme MSChantier

Installations transportables, les Stations de Chantier sont destin es au stockage et Å la distribution des produits P3 sur des locations temporaires. A partir de 500 litres de capacité, un certificat ADR est, entre autres, indispensable pour le déplacement sur route des stations de chantier. A défaut, les cuves doivent impérativement être vid es et d gaz es par un organisme officiel avant chaque déplacement !!! Fabriqu es selon les normes, nos stations de chantier peuvent être fournies avec ou sans Certificat ADR.

Å

Å

Pour en faciliter le déplacement dans l'enceinte du chantier, nous pouvons aussi fixer la station sur un essieu ou prévoir un châssis spécial pour élévateur.

Elles peuvent être  quip es d'une pompe Å bras et/ou d'une pompe électrique d'un débit de 35 Å 80 litres par minutes

pompe Électrique est alimentée soit par du 220V mono, soit par la batterie 12 ou 24V des véhicules qui s'approvisionnent.